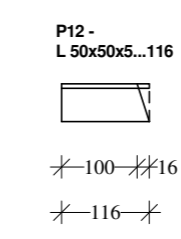
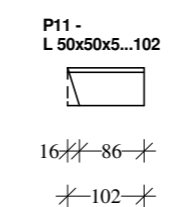
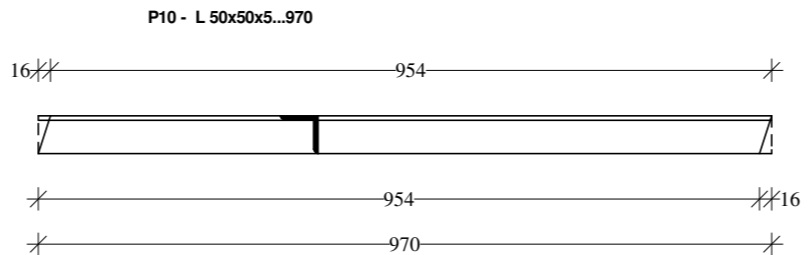
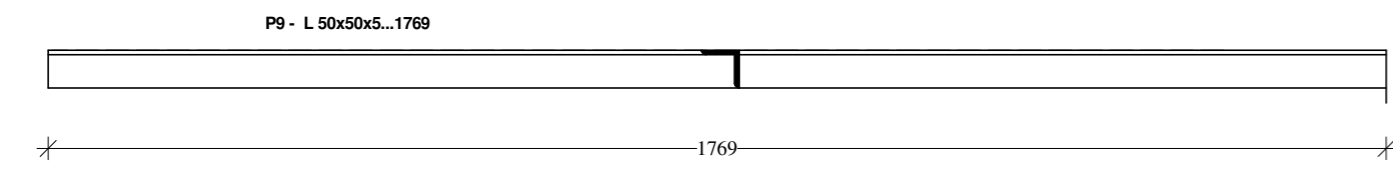
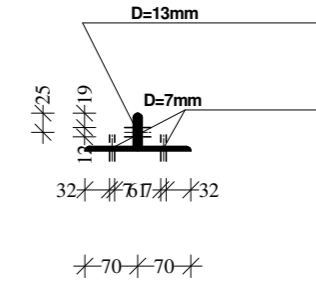
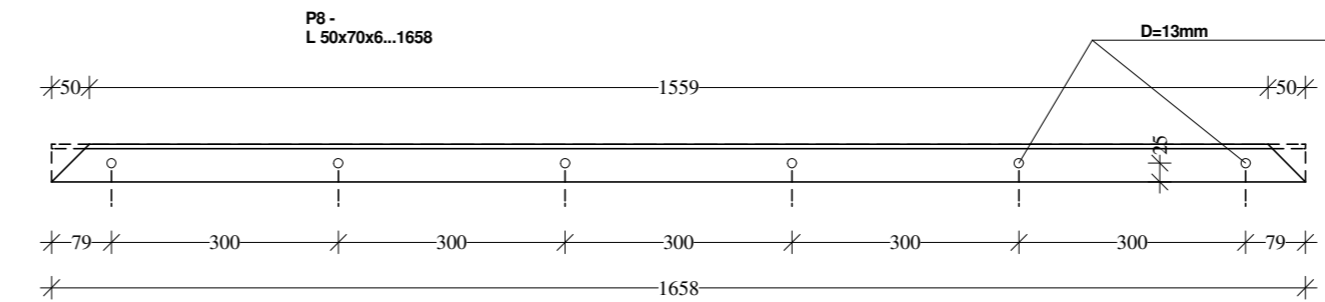
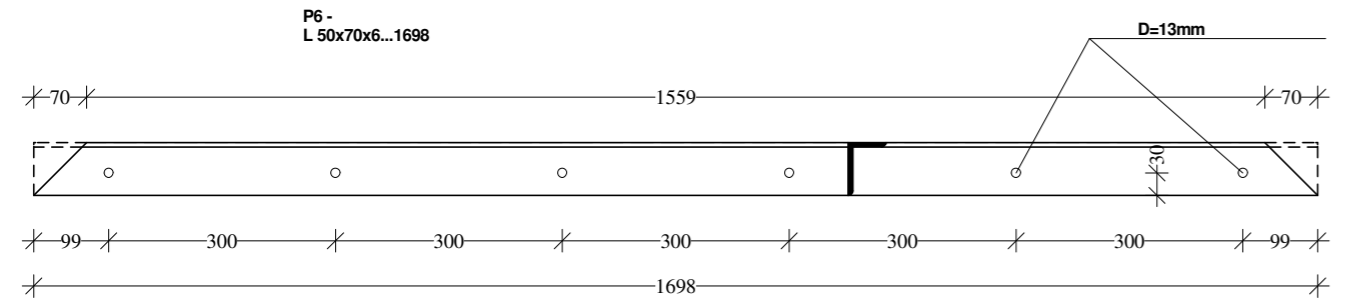
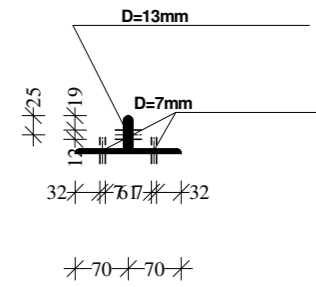
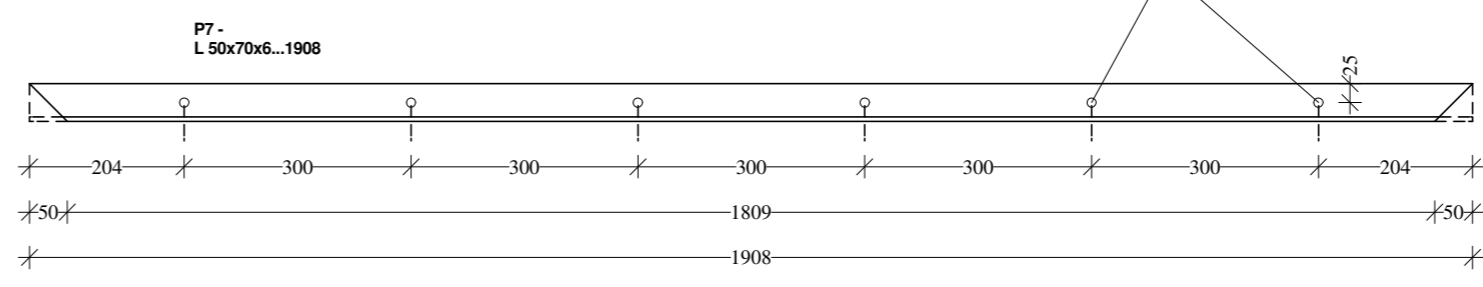
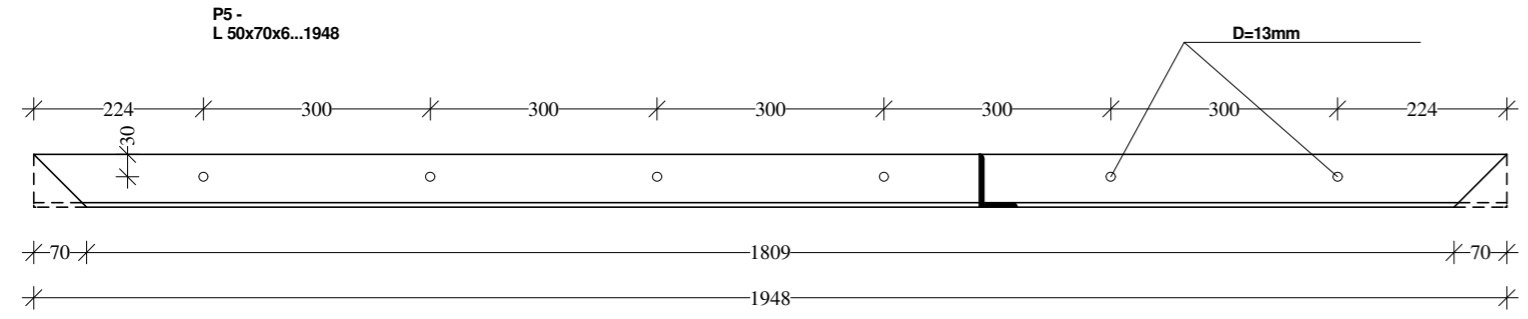
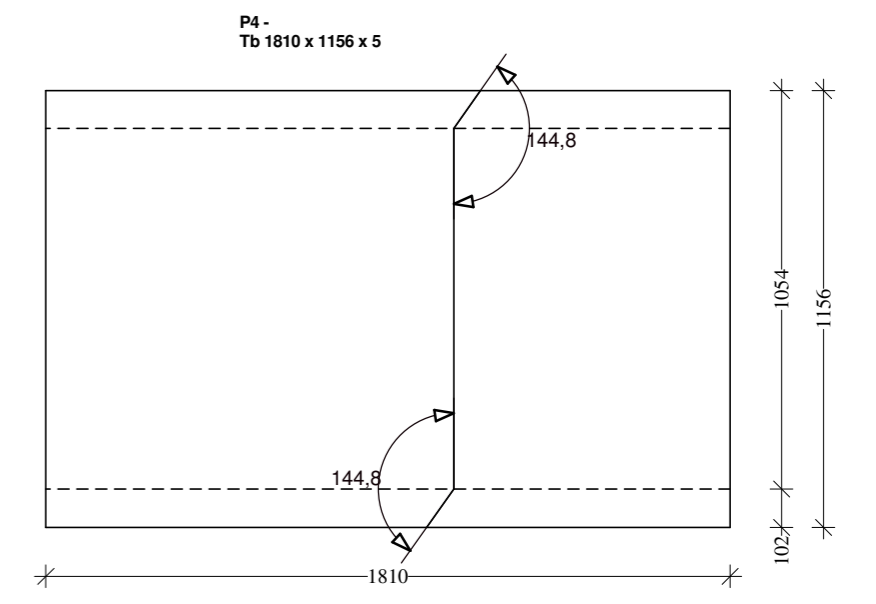
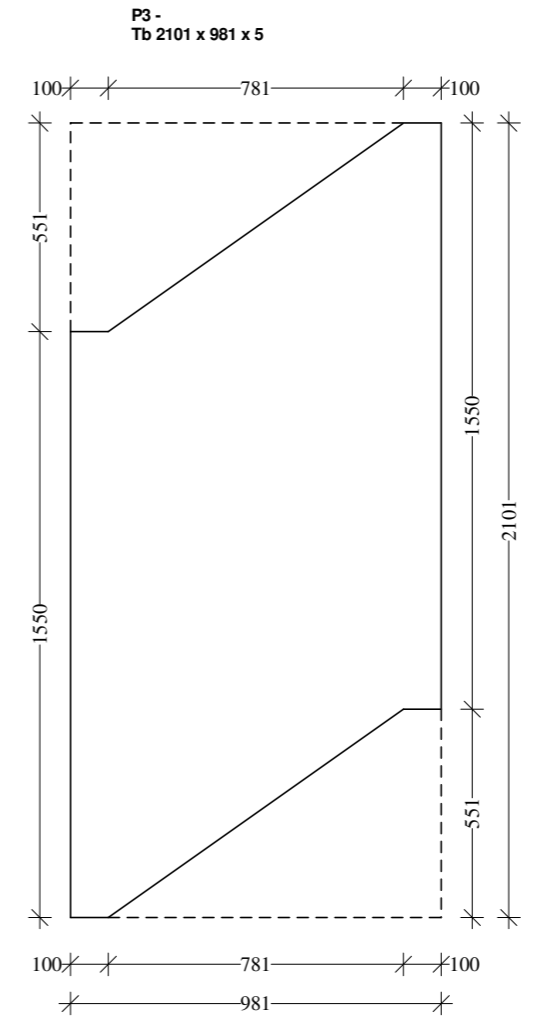
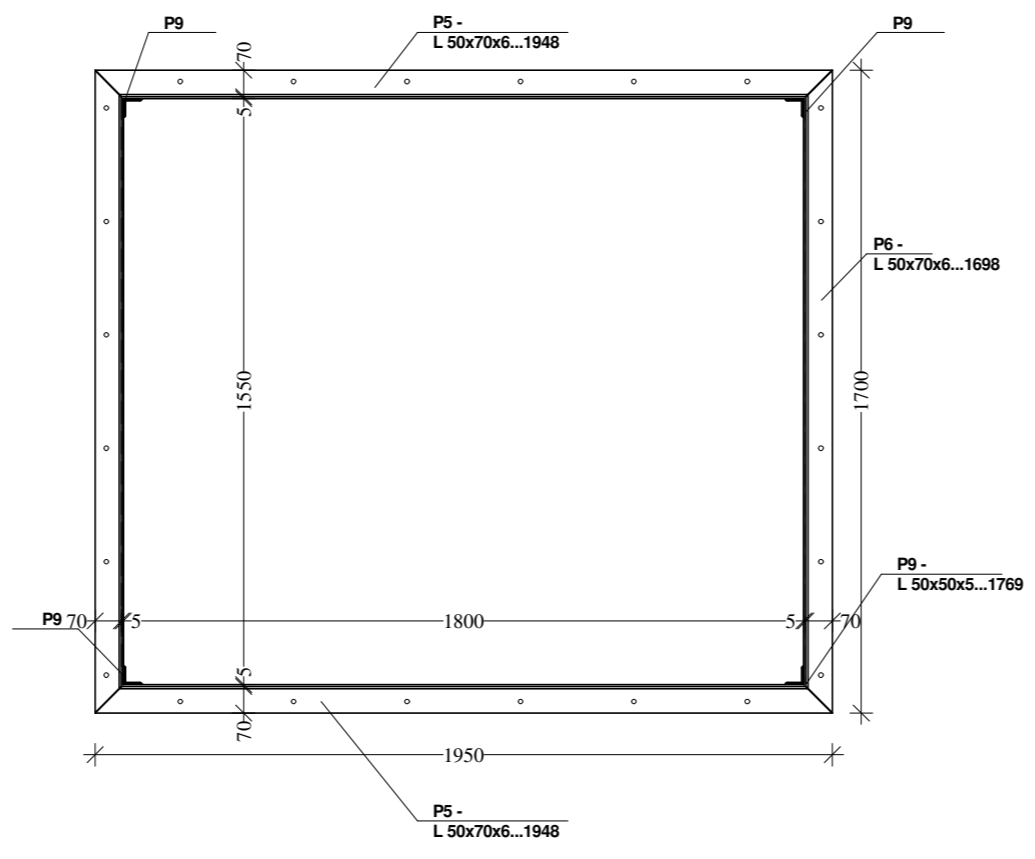
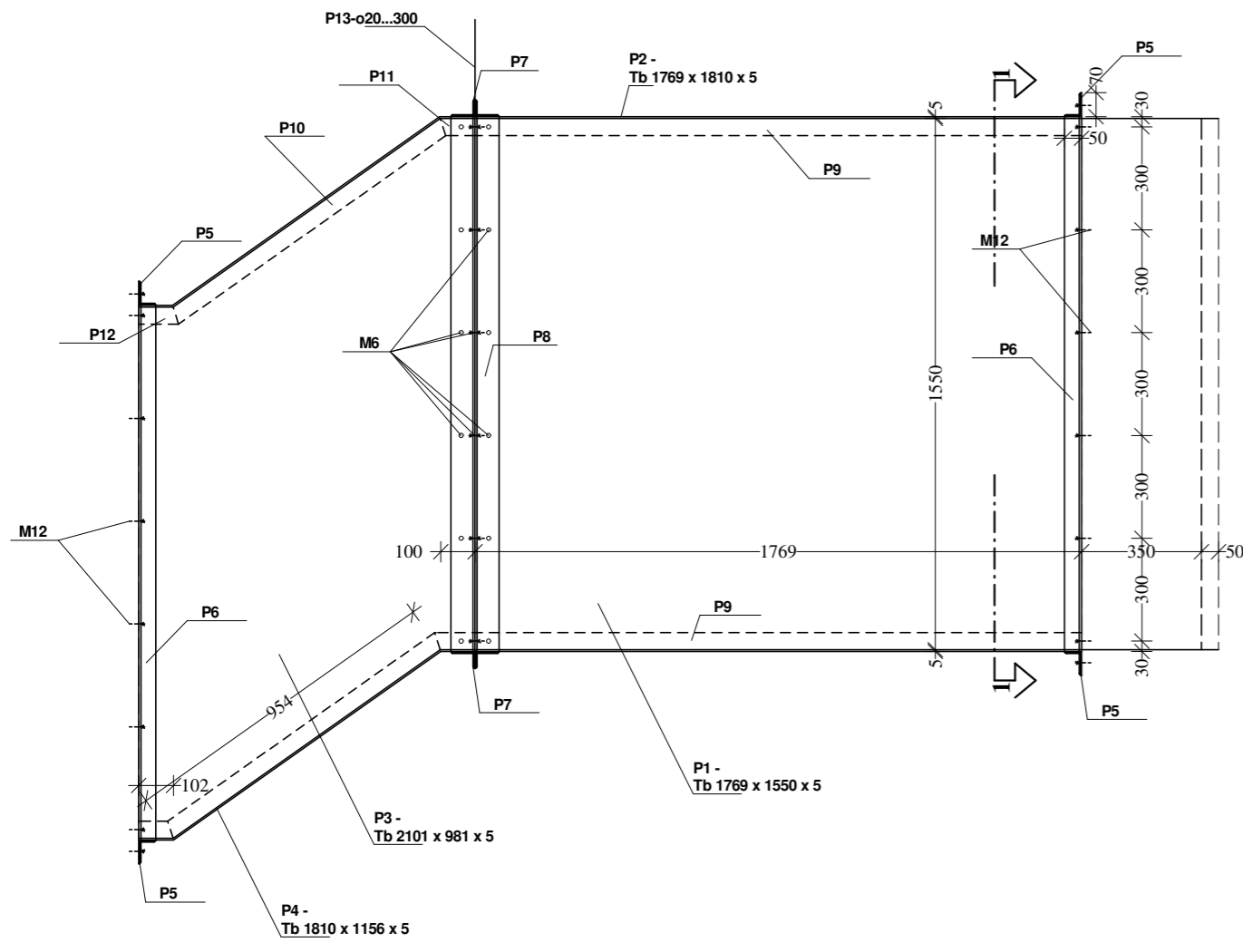


SECTIUNEA 1-1



- Conform C150/99 și STAS 767/088 categoria de execuție a construcțiilor metalice este "B".
- Clasa de calitate pentru suduri este C3 conform C150/99
- Sudurile vor avea lungimea cordonului pe toată intersecția suprafețelor în contact și vor avea grosimea cordonului egal cu 0,7 T<sub>min</sub> (T<sub>min</sub>=grosimea minimă a profilului de sudat).
- Protecția anticorozivă a elementelor metalice se va face pentru medii slab agresive (2n) conf. STAS 10128/86 și categoria I de importanță (durata lungă), conf. STAS 10702/83.
- Conform STAS 10702/2/80 (Tab. 6 pct. 7) protecția anticorozivă se va executa cu două straturi de grund de bază de ulei (Grund de Miniu G 351-4) și trei straturi de vopsea pe bază de Epoxidron V 3207.
- Clasa de importanță a construcției conf. Normativului P100/92 este III.
- Confecția metalică va fi recepționată de proiectant înaintea execuției protecției anticorozive.
- MATERIALE FOLOSITE  
- Oțel - OL- 2n ;

NOTĂ :

- TUBUL DE LEGATURA PENTRU DESFUMARE VA AVEA SECTIUNEA INTERIOARA DE 1.80 X 1.55 M
- TUBUL VA FI METALIC REALIZAT DIN TABLA DE OTEL CU GROSIMEA DE 5 mm RIGIDIZATA CU PROFILE LAMINATE TIP CORNIER
- TUBUL VA FI FIXAT ATAT DE PERETII CAT SI DE PLANSEUL DIN BETON ARMAT AL CLADIRII
- TUBUL (CONFECTIA METALICA) SE VA PROTEJA CU VOPSEA SPUMANTA REZISTENT LA FOC 180 MINUTE

EXTRAS LAMINATE

Poz.	Denumire	Lungime	Buc.	Greutatea	
	mm x mm	mm(m)		kg/ml/mp	kg/buc
P1	1769x1550x5	2,75 mp	4	40/mp	109,68
P2	1769x1810x5	3,20 mp	4	40/mp	128,07
P3	2101x981x5	2,06 mp	4	40/mp	82,44
P4	1810x1156x5	2,09 mp	4	40/mp	83,69
P5	L 50x70x6	1948	8	5,41	10,54
P6	L 50x70x6	1698	8	5,41	9,19
P7	L 50x70x6	1908	8	5,41	10,32
P8	L 50x70x6	1658	8	5,41	8,97
P9	L 50x50x5	1769	8	3,77	6,67
P10	L 50x50x5	970	8	3,77	3,66
P11	L 50x50x5	102	8	3,77	0,38
P12	L 50x50x5	116	8	3,77	0,44
P13	o 20	300	6	2,466	0,74
Total greutate (kg)					2031,23
Sudură 3% (kg)					60,94
Total (kg)					2092,17

Verificator/Expert	Numele	Semnătura	Cerința	Referat / Expertiza nr.	/ Data
PROIECTANT:	<b>S.C. RAKOZEN PROCONST S.R.L.</b>			BENEFICIAR:	Proiect nr. 11/2009/2015/2017
MARGHITA, Str. CRIȘAN, Nr. 12, jud. Bihor JO5/29/2006; C.U.I. 18272288 Tel/Fax: 0259/363474, mail: rakozen@yahoo.com				PRIMĂRIA MUNICIPIULUI MARGHITA Loc. Marghita, Str. Republicii, nr.1, jud.Bihor	FAZA P.Th.+D.E.
ȘEF PROIECT	ing. Rajna K. Zoltan		SCARA: 1/20; 1/10;	TITLU PROIECT: REPARAȚII CAPITALE CASA DE CULTURĂ- MARGHITA Str. P-ța Independenței, nr.3	Planșa nr. 1*/RM
PROIECTAT	ing. Rajna K. Zoltan		DATA: Iul. 2017;	TITLU PLANȘĂ: TUB DE DESFUMARE;	
VERIFICAT	ing. Rajna K. Csongor				